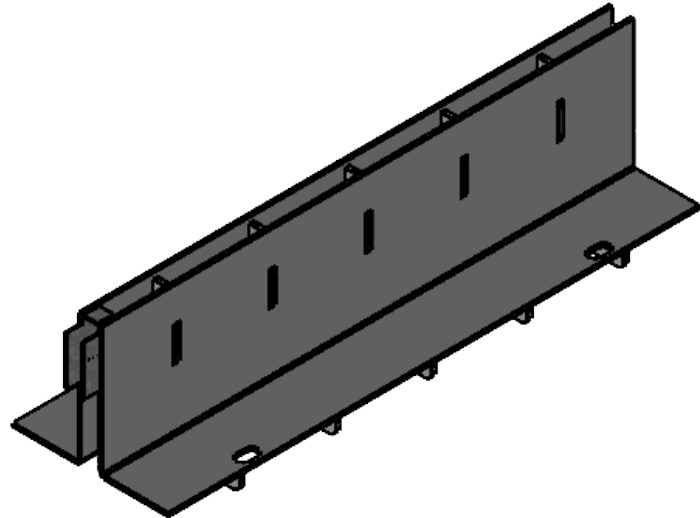
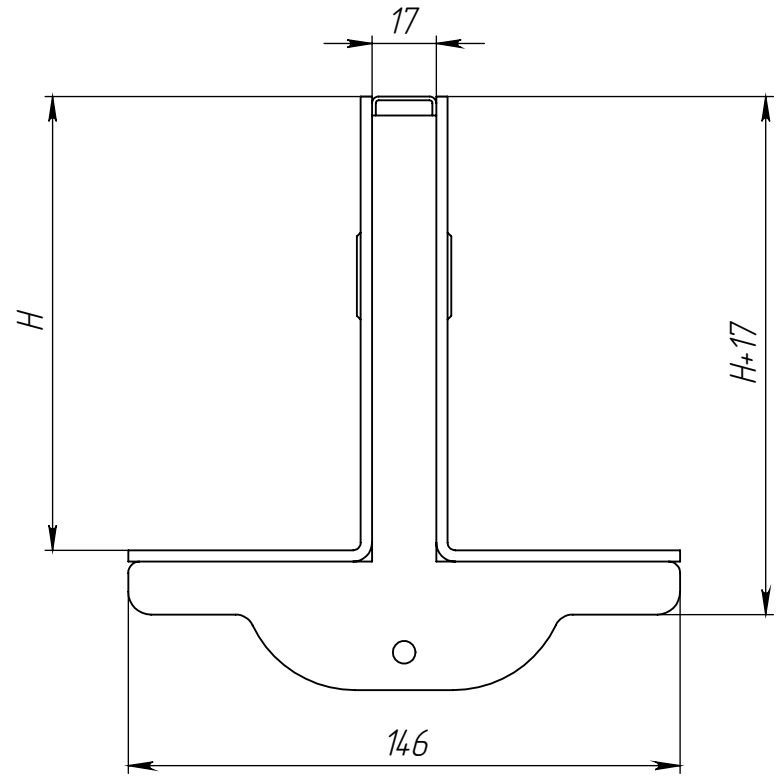
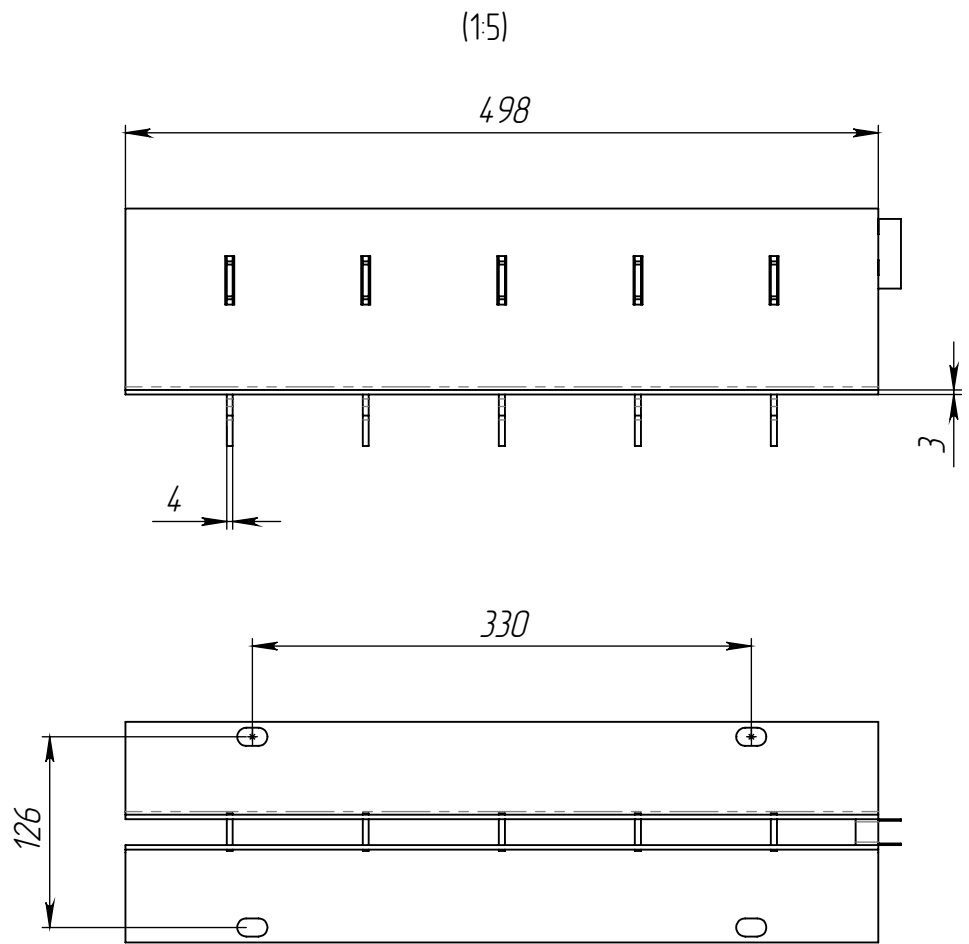


Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам инв.	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	



- * – Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров $H16, h16, \pm \frac{IT16}{2}$
- После изготовления изделие подвергнуть горячему цинкованию по ГОСТ 9.307-2021. Наплывы сварки и цинка в местах стыковки лотков недопустимы
- Производитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделий для улучшения их технологических и эксплуатационных параметров

Согласовано (Заказчик): _____

Артикул	Наименование	Высота над лотком H, мм	Масса, кг
2017.2.160.5	Насадка щелевая Slim Drain Drive НЩ-10.14.50-ОС-Т-60, арт. 2017.2.160.5	60	3,51
2017.2.180.5	Насадка щелевая Slim Drain Drive НЩ-10.14.50-ОС-Т-80, арт. 2017.2.180.5	80	4,03
2017.2.1100.5	Насадка щелевая Slim Drain Drive НЩ-10.14.50-ОС-Т-100, арт. 2017.2.1100.5	100	4,55
2017.2.1120.5	Насадка щелевая Slim Drain Drive НЩ-10.14.50-ОС-Т-120, арт. 2017.2.1120.5	120	5,07

					Арт.		
Изм.	Лист	Н документа	Подп.	Дата	Насадка щелевая Drive Т – образная DN100 длиной 500мм		
Разраб.	Гуров			14.10.2025			
Пров.							
Т. контр					Сталь 3 ГОСТ 380-2005		
Н. контр							
Утв.	Норощьян						
					Лист 1 Листов 1		

