

РП-100-С4

Перв. примен.

Справ. №

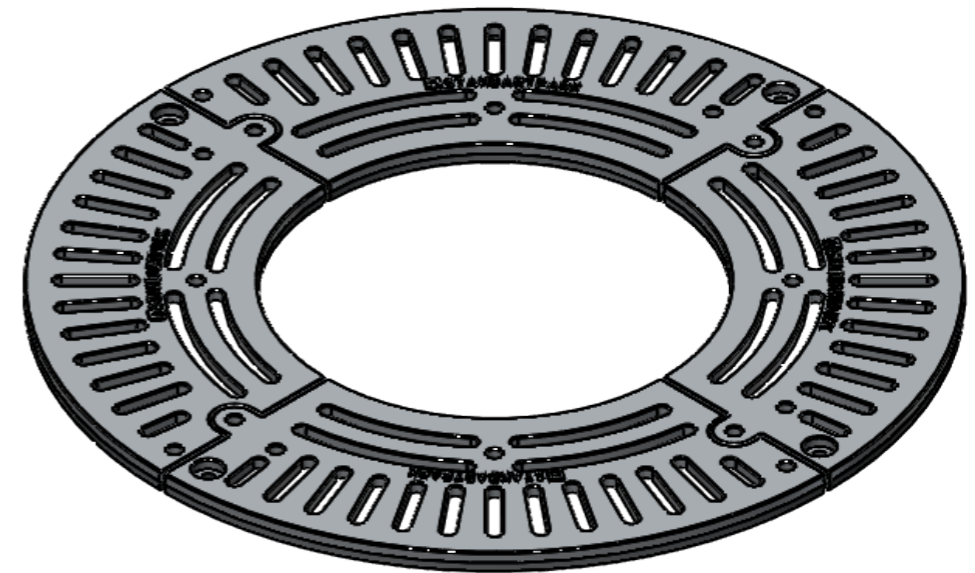
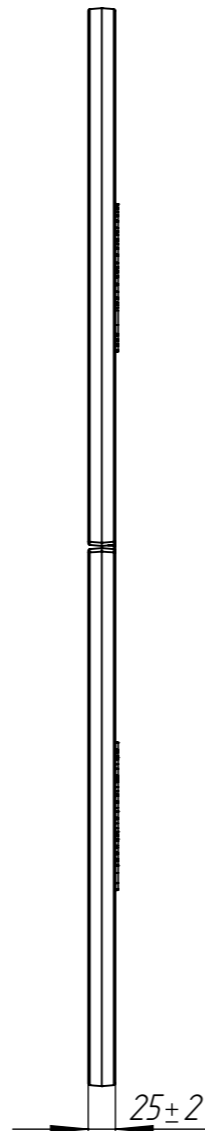
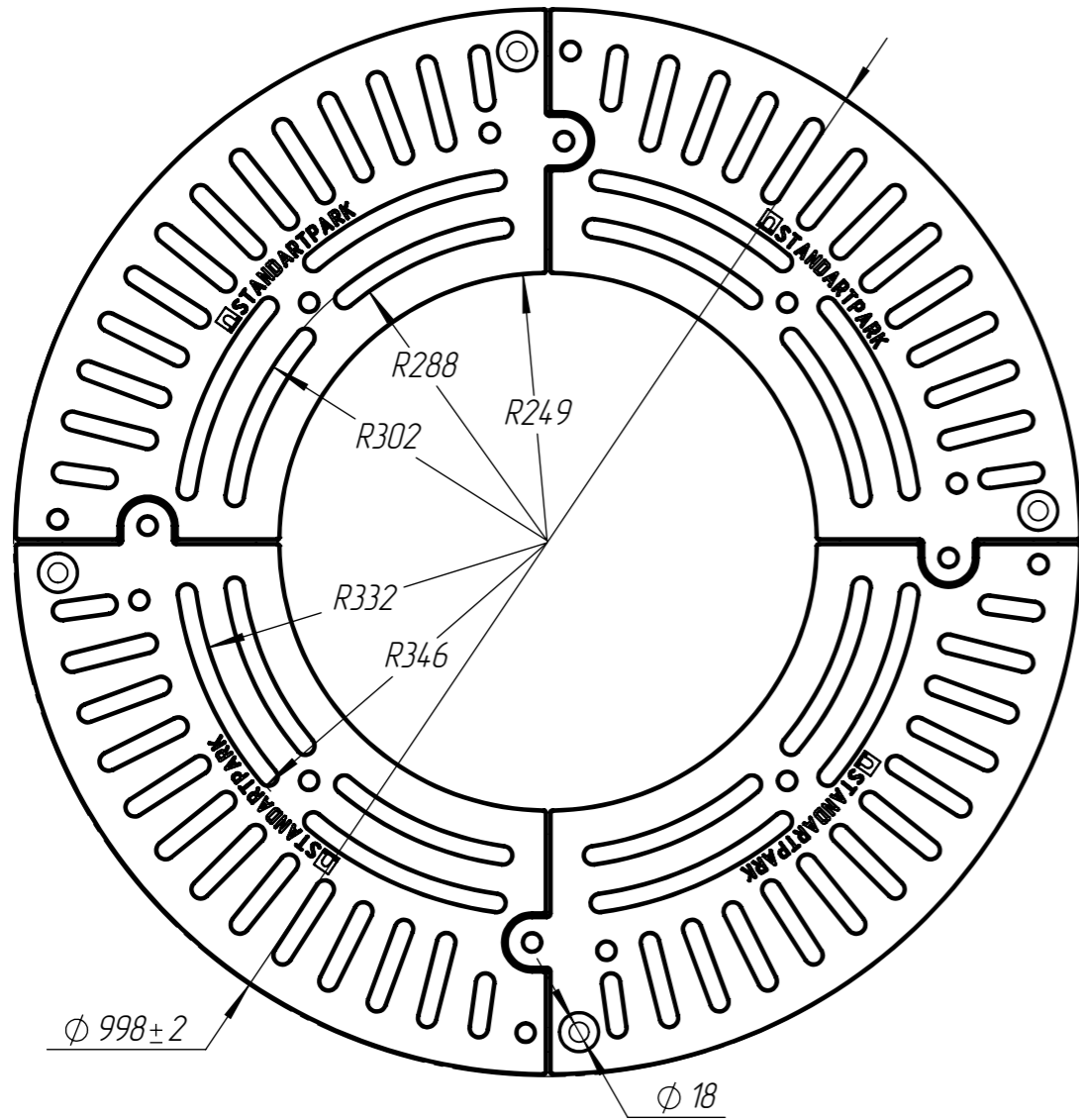
Подп. и дата

Инд. № дудл.


Взам.инв.

Подп. и дата

Инд. № подл.



Согласно ГОСТ 26645-85 для отливки 9 класса точности отклонение от фактической массы от номинальной может составлять до 8%

| | | | | | | | | |
|----------|------|-----------------|-------|----------|--------------------------|---|----------|---------|
| | | | | | Арт. 37100 | | | |
| | | | | | РП-100-С4 | | | |
| Изм | Лист | И документа | Подп. | Дата | Решетка приствольная | Лит. | Масса | Масштаб |
| | | | | | | | 52.45 | 1:7 |
| Разраб. | | Денисова Н.А. | | 12.02.18 | | | | |
| Пров. | | Цюрак О.П. | | | | | | |
| Т. контр | | Цюрак О.П. | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н. контр | | Тюрина М.В. | | | Чугун СЧ20 ГОСТ 14.12-85 |  | | |
| Утв. | | Камышников О.А. | | | | | | |