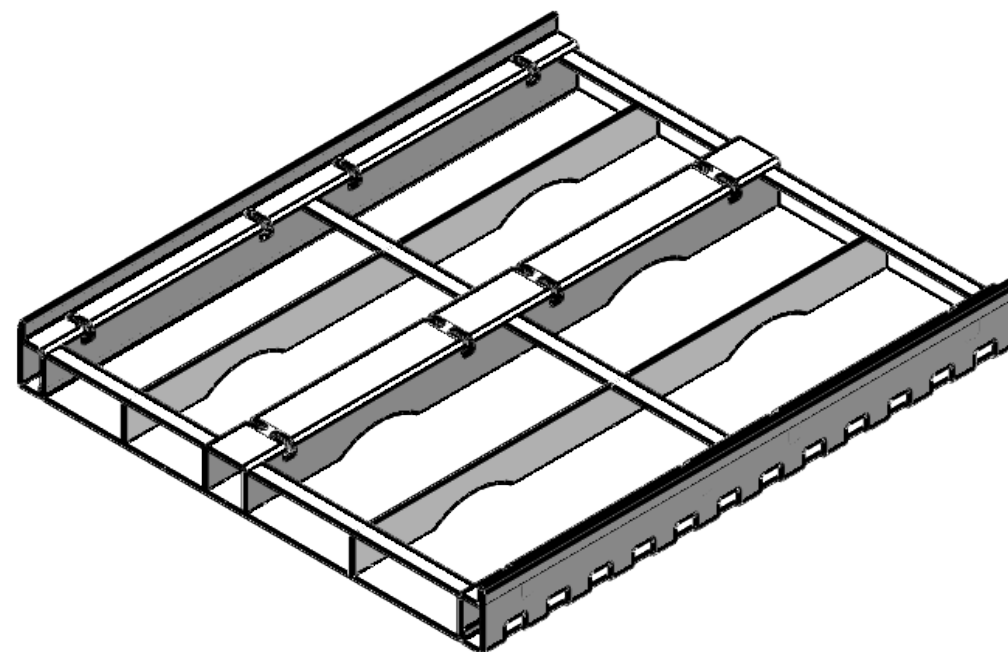
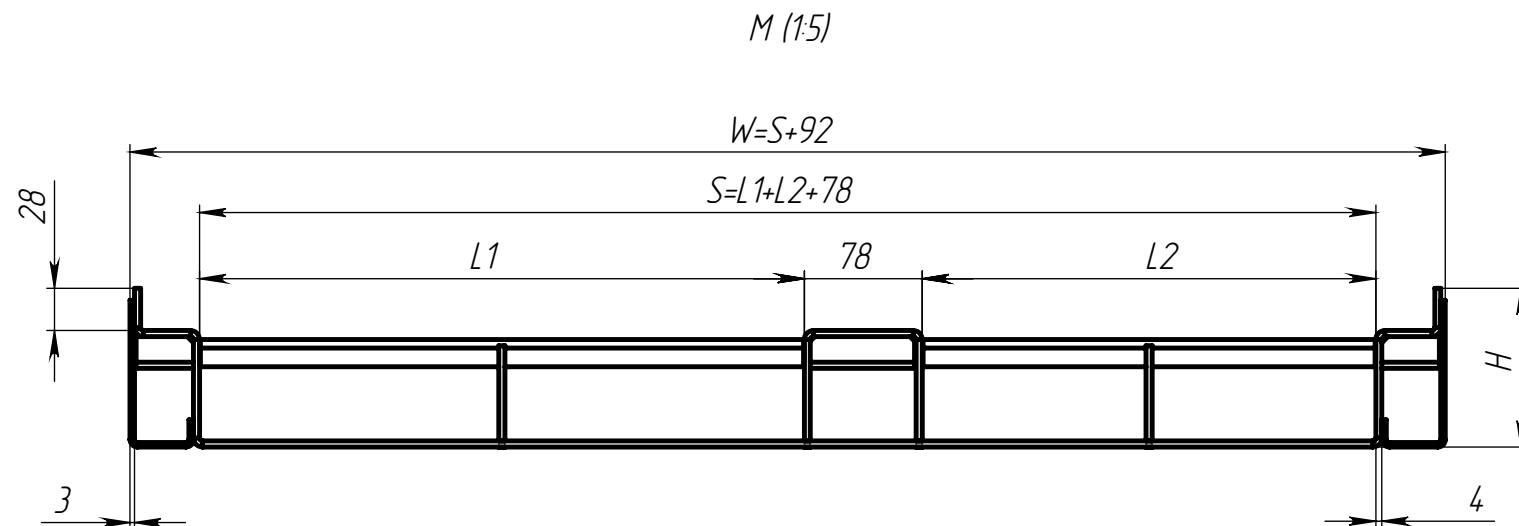
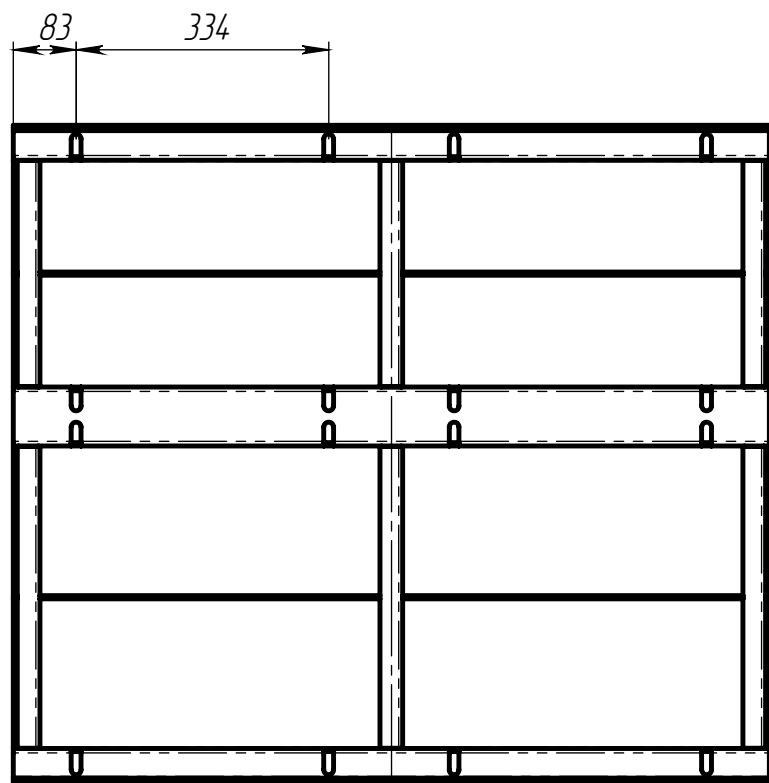
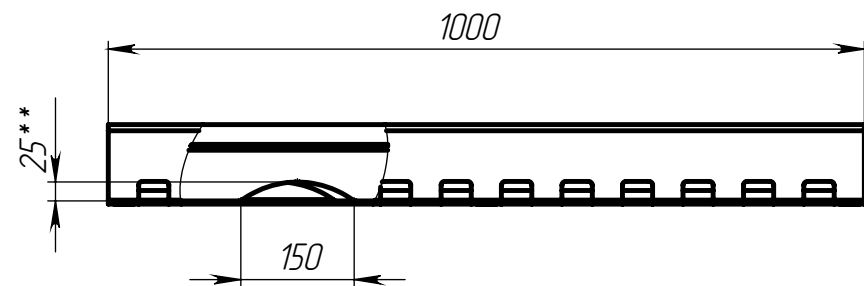


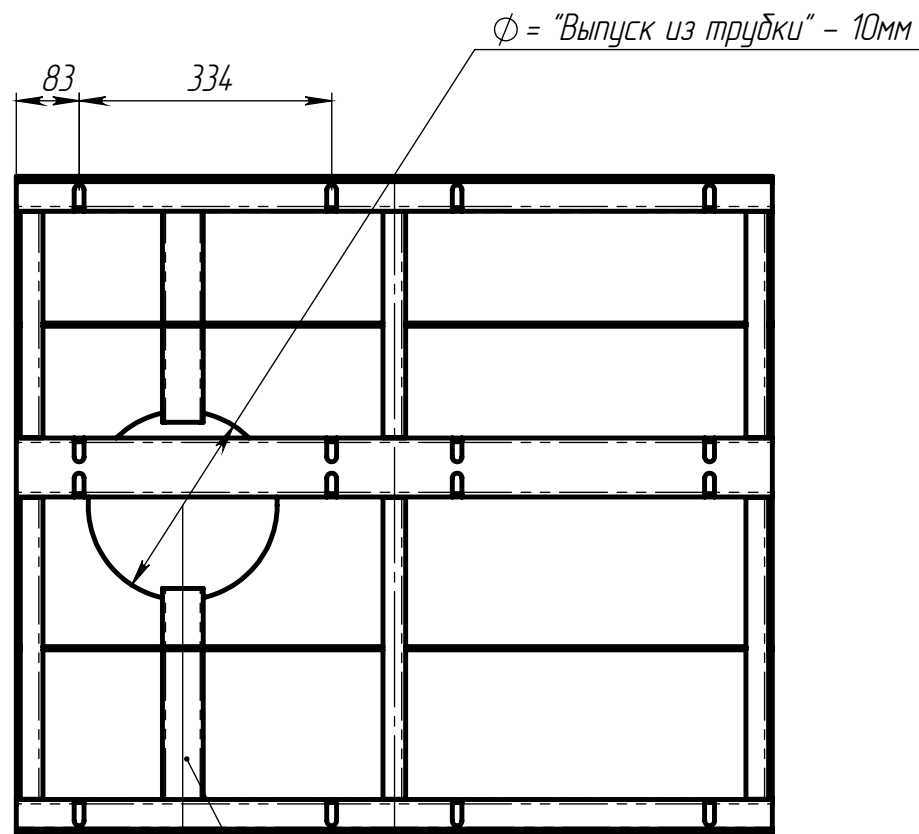
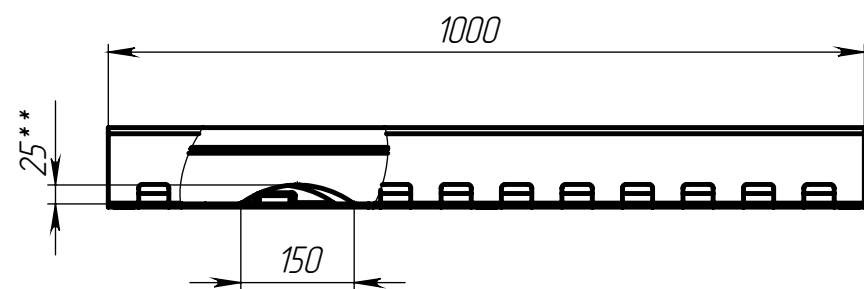


- * - Размер для справок
- Размер зависит от высоты лотка.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $H16, h16, \pm \frac{IT16}{2}$
- После изготовления изделие подвергнуть горячему цинкованию по ГОСТ 9.307-2021. Наплывы сварки и цинка в местах стыковки лотков недопустимы
- Производитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделий для улучшения их технологических и эксплуатационных параметров

Согласовано (Заказчик): _____

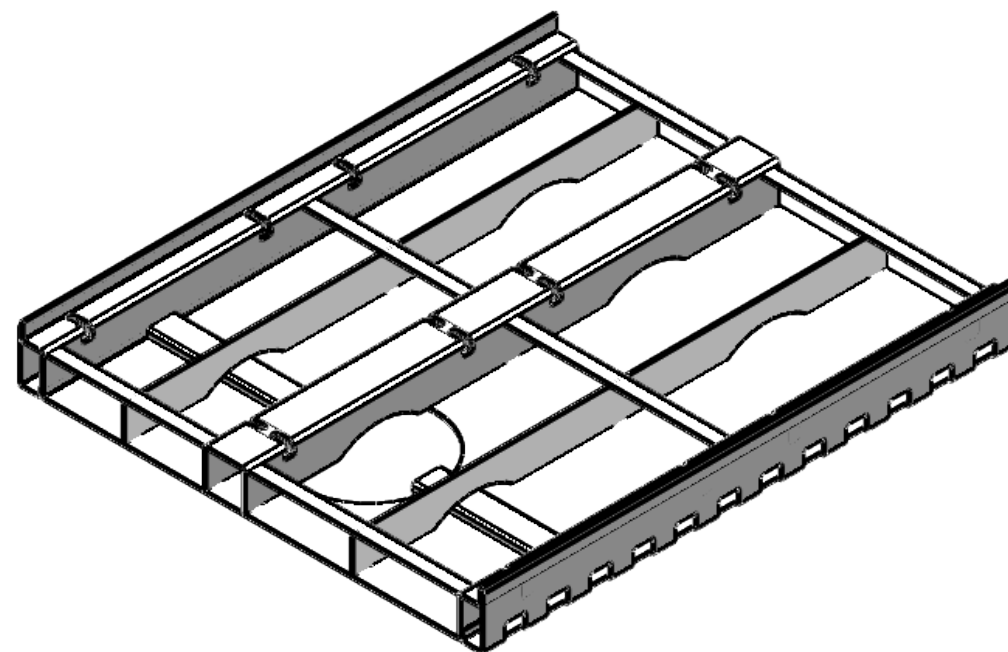
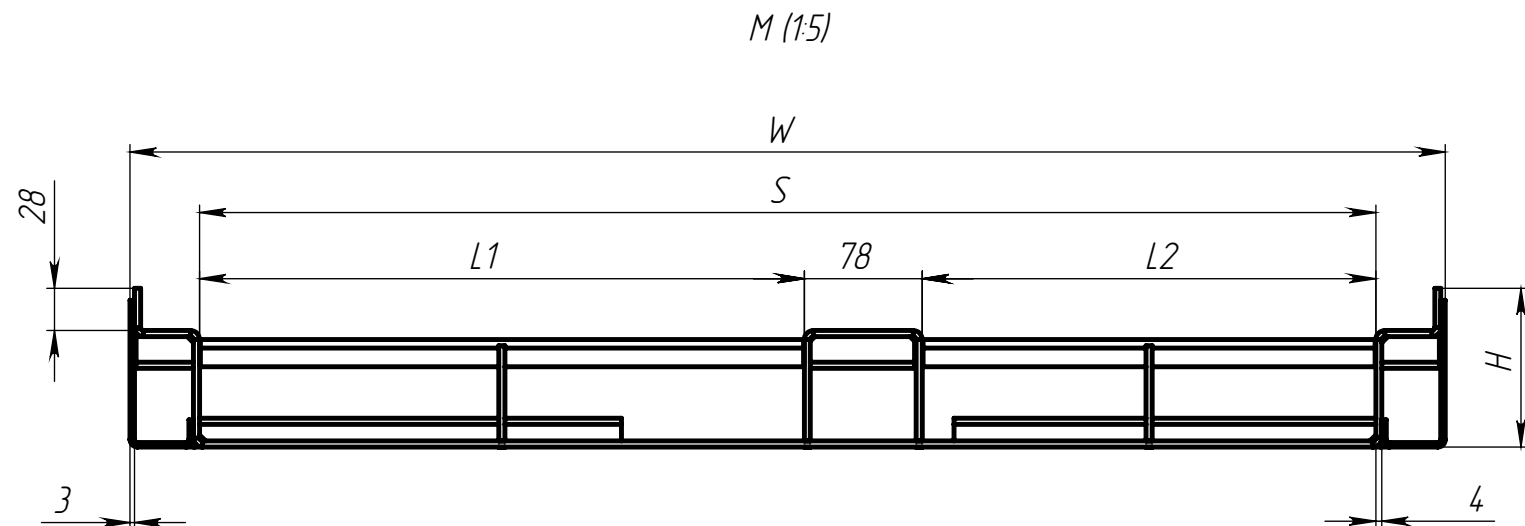
Сечение DN, мм	L1, мм	L2, мм	Гидравлика S, мм	Ширина W, мм	H, мм
600	300	300	678	770	60-150
700	300	400	778	870	60-150
800	400	400	878	970	60-150

					Универсальный модуль (УМ)					Апр		
					Лоток SteelMax Double	Лит.		Масса		Масштаб		
										1:10		
						Лист		Листов 1				
Изм	Лист	№ документа		Подп.	Дата	Сталь 3 ГОСТ 380-2005						 standartpark
Разраб	Гуров											
Пров												
Т. контр												
Н. контр												
Утв.												



Определяется
тех. решением (проект)

Кожух защитный
При высоте лотка меньше 80мм - отсутствует
При установке в бетон - отсутствует

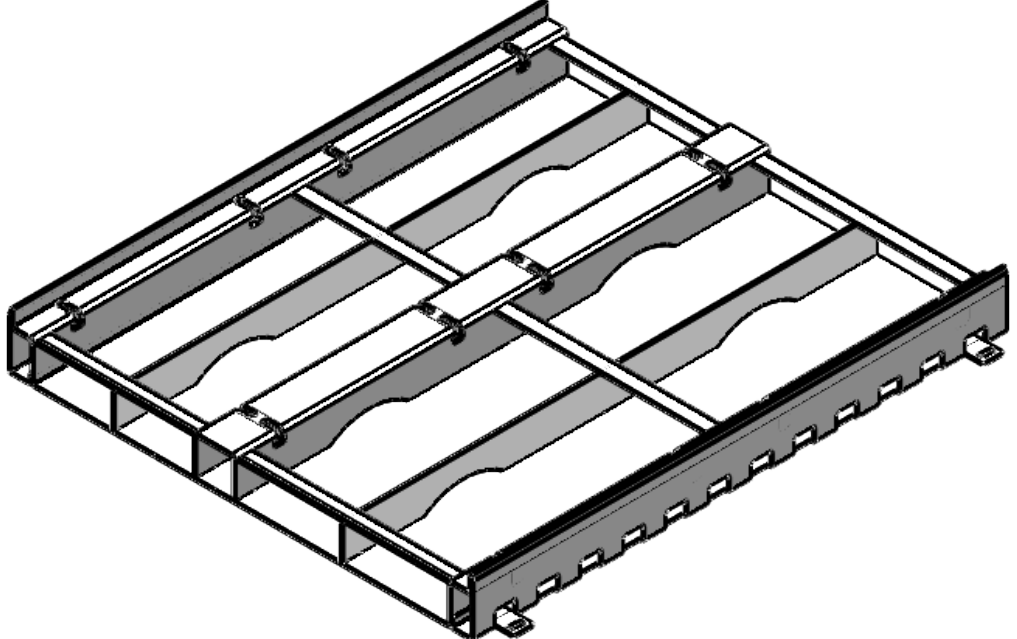
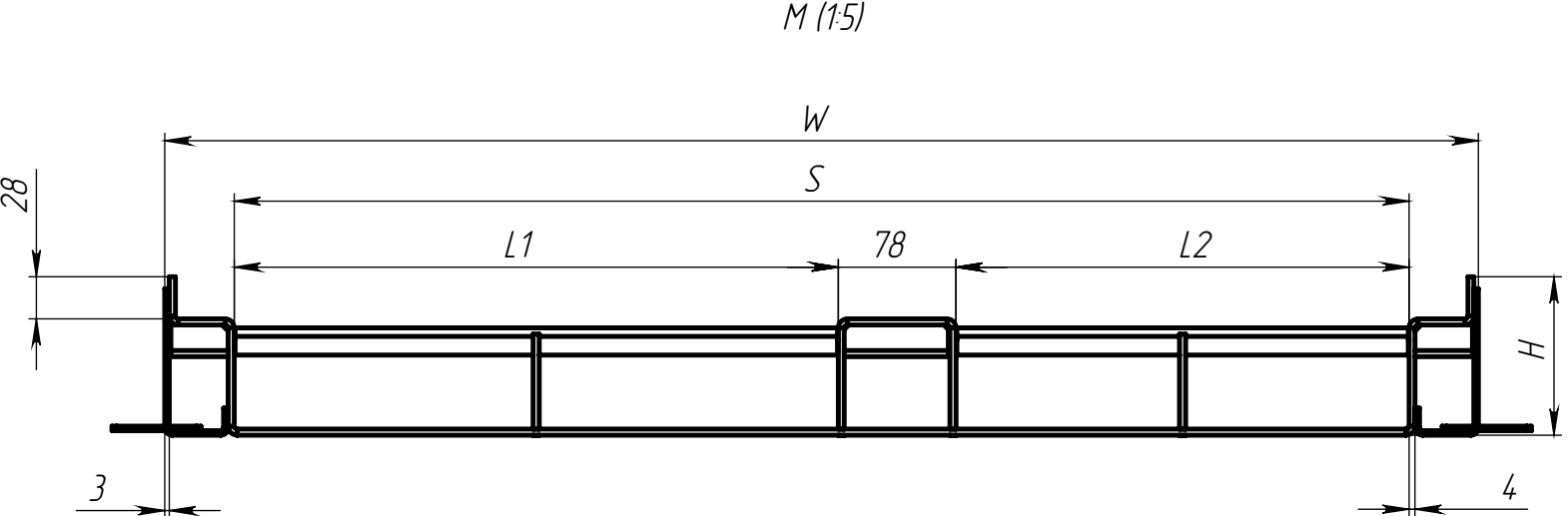
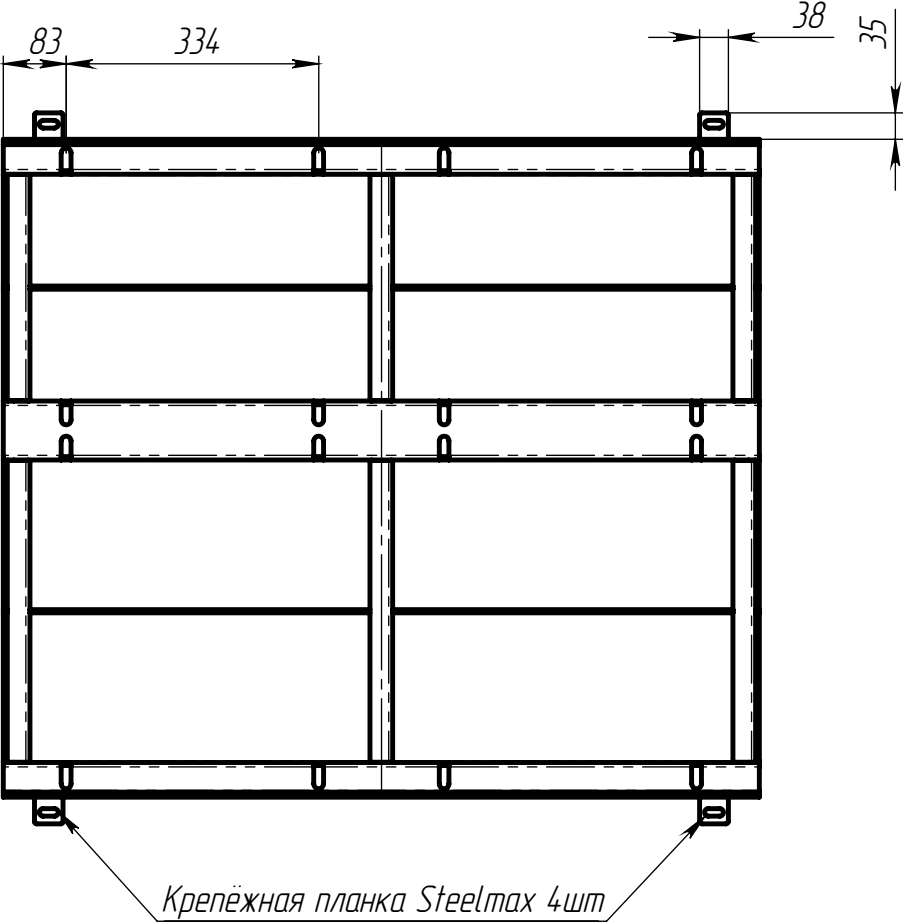
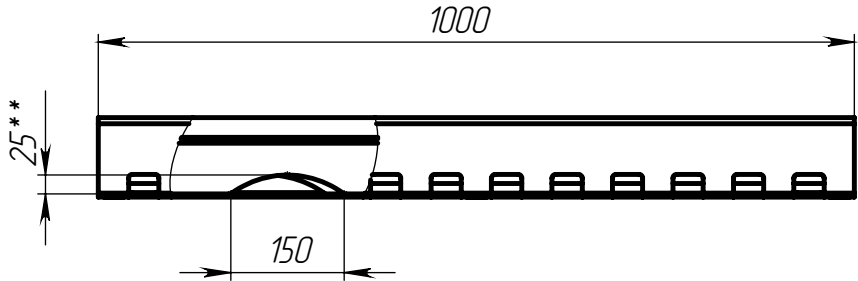


- * - Размер для справок
- Размер зависит от высоты лотка.
- Неуказанные предельные отклонения размеров H16, h16, $\pm \frac{IT16}{2}$
- После изготовления изделие подвергнуть горячему цинкованию по ГОСТ 9.307-2021. Наплывы сварки и цинка в местах стыковки лотков недопустимы
- Производитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделий для улучшения их технологических и эксплуатационных параметров

Согласовано (Заказчик): _____

Сечение DN, мм	L1, мм	L2, мм	Гидравлика S, мм	Ширина W, мм	H, мм
600	300	300	678	770	60-150
700	300	400	778	870	60-150
800	400	400	878	970	60-150

					Арт. _____			
					Универсальный модуль с выпуском			
					Ломок SteelMax Double	Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ документа	Подп.	Дата				1:10
Разраб	Гуров							
Пров								
Т. контр						Лист	Листов 1	
					Сталь 3 ГОСТ 380-2005	standardpark		
Н. контр								
Утв.								



- 1. * - Размер для справок
- 2. Размер зависит от высоты лотка.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров H16, h16, $\pm \frac{IT16}{2}$
- 4. После изготовления изделие подвергнуть горячему цинкованию по ГОСТ 9.307-2021. Наплывы сварки и цинка в местах стыковки лотков недопустимы
- 5. Производитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделий для улучшения их технологических и эксплуатационных параметров

Согласовано (Заказчик): _____

Сечение DN, мм	L1, мм	L2, мм	Гидравлика S, мм	Ширина W, мм	H, мм
600	300	300	678	770	60-150
700	300	400	778	870	60-150
800	400	400	878	970	60-150

Изм

Лист

№ документа

Подп.

Дата

Разраб.

Пров.

Т. контр

Н. контр

Утв.

Гуров

УМ Tun 1

Ломок Steelmax Double

Сталь 3 ГОСТ 380-2005

Лит.

Масса

Масштаб

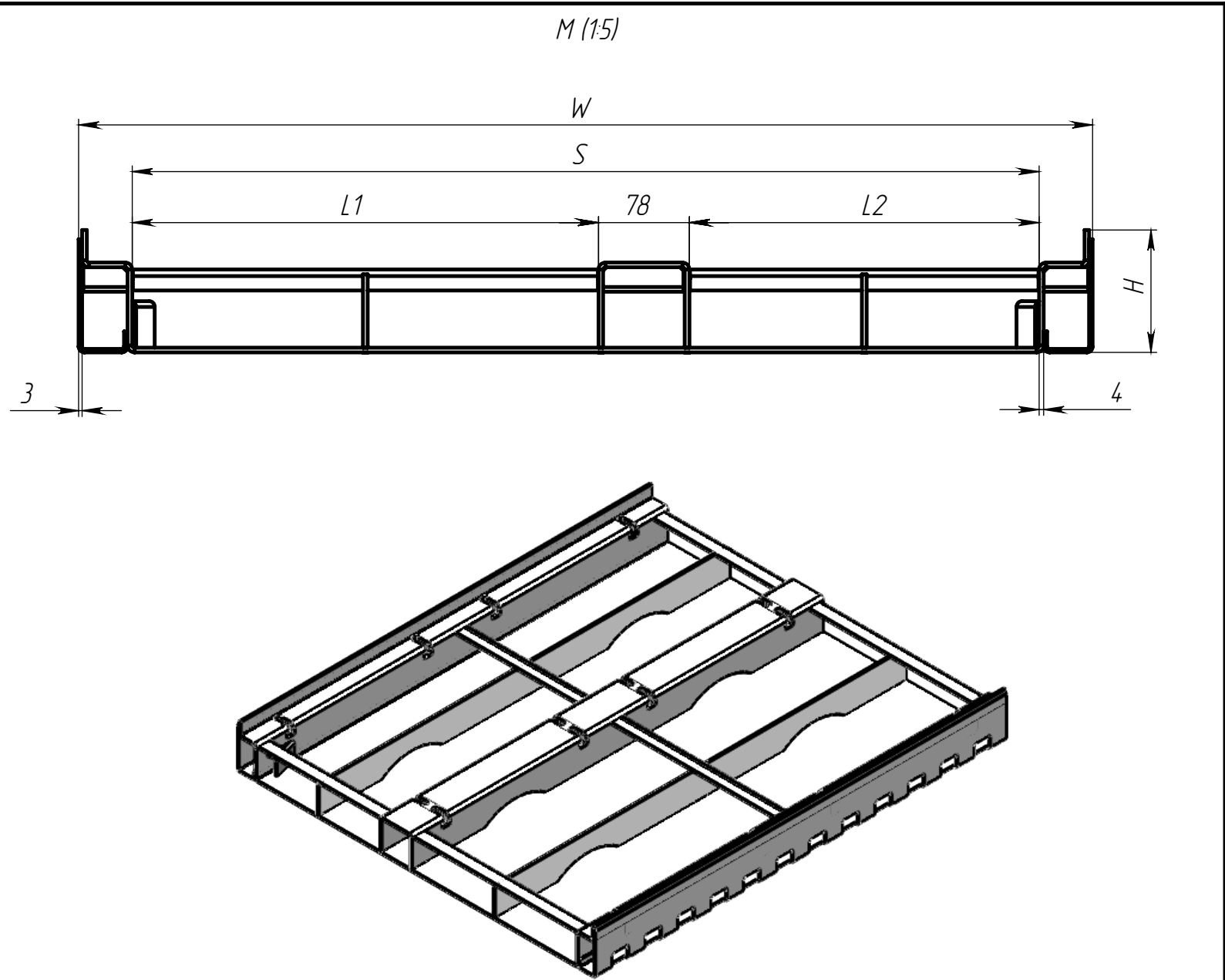
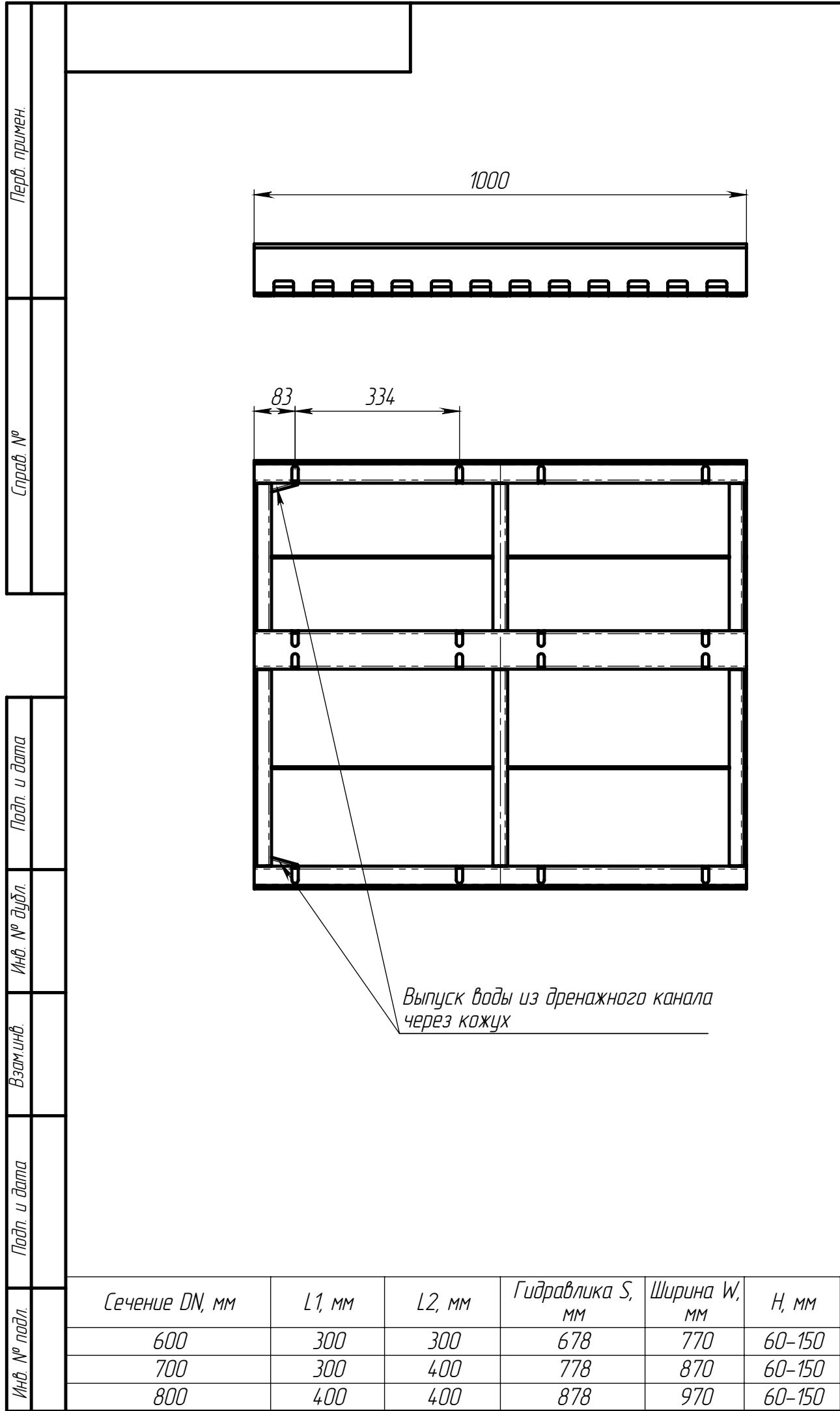
Лист

Листов 1

1:10

standartpark

Формат А3



1. * - Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров H16, h16, $\pm \frac{IT16}{2}$
3. После изготовления изделие подвергнуть горячему цинкованию по ГОСТ 9.307-2021. Наплывы сварки и цинка в местах стыковки лотков недопустимы
4. Производитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделий для улучшения их технологических и эксплуатационных параметров
- Согласовано (Заказчик): _____

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--