

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам инв.

Подп. и дата

Инв. № подл.

998

838

17

1

* - Размер для справок

2

Неуказанные предельные отклонения размеров H16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$

3

После изготовления изделие подвергнуть горячему цинкованию по ГОСТ 9.307-2021. Наплывы сварки и цинка в местах стыковки недопустимы

4

Производитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделий для улучшения их технологических и эксплуатационных параметров

Согласовано (Заказчик):

Изм

Лист

№ документа

Подп.

Дата

Разраб.

Хохлов

15.10.2025

Пров.

Т. контр

Н. контр

Утв.

Норошьян

Арт.

Лит.

Масса

Масштаб

Насадка щелевая Drive

T - образная DN100 длиной

1000мм

Лист 1

Листов 1

Сталь 3 ГОСТ 380-2005

Копировал

Формат А3

Артикул	Наименование	Высота над лотком, H, мм	Масса, кг
2017.2.160	Насадка щелевая Slim Drain Drive НЩ-10.14.100-ОС-T-60, арт. 2017.2.160	60	7,2
2017.2.180	Насадка щелевая Slim Drain Drive НЩ-10.14.100-ОС-T-80, арт. 2017.2.180	80	8,3
2017.2.1100	Насадка щелевая Slim Drain Drive НЩ-10.14.100-ОС-T-100, арт. 2017.2.1100	100	9,4
2017.2.1120	Насадка щелевая Slim Drain Drive НЩ-10.14.100-ОС-T-120, арт. 2017.2.1120	120	10,4