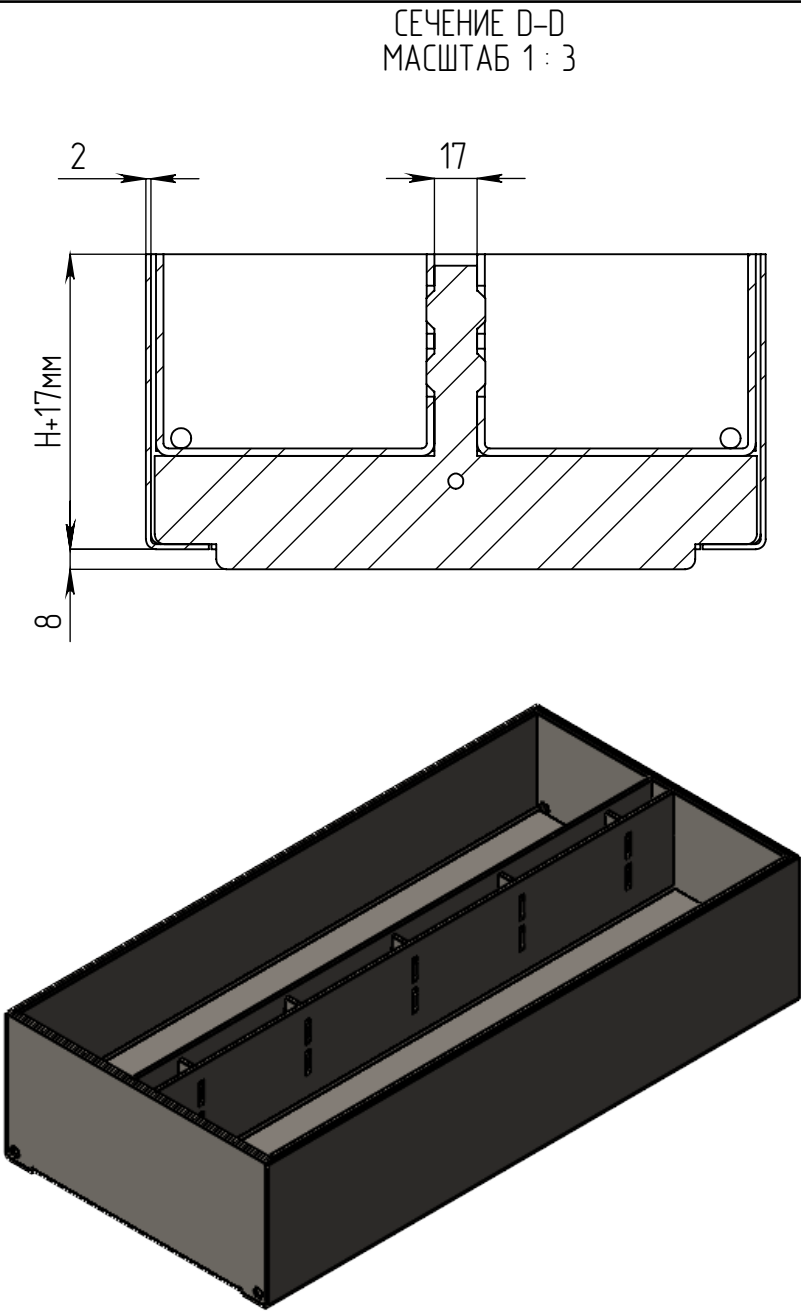
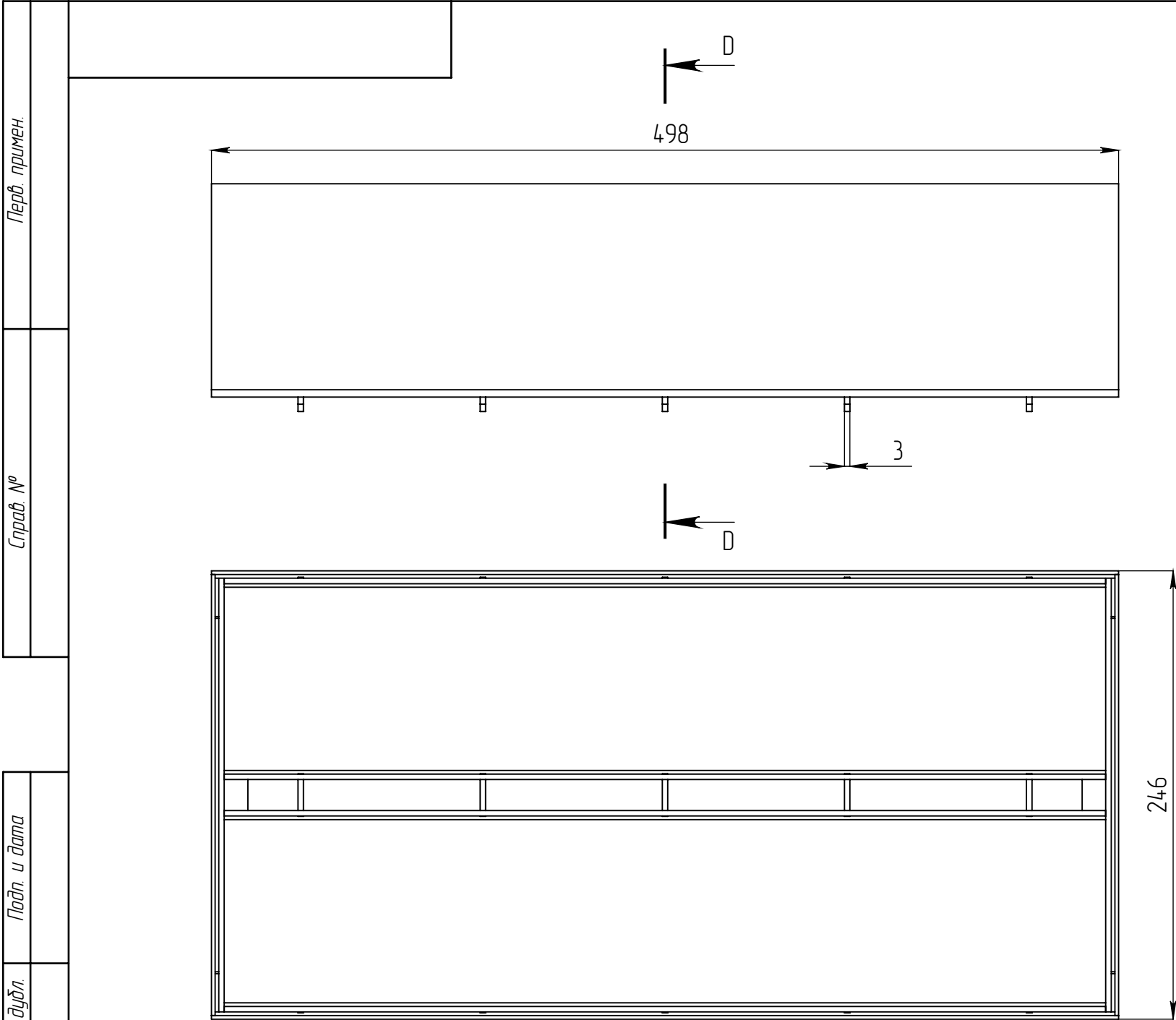




1. * – Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $H16, h16, \pm \frac{IT16}{2}$
3. После изготовления изделие подвергнуть горячему цинкованию по ГОСТ 9.307-2021. Наплывы сварки и цинка в местах стыковки недопустимы
4. Производитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделий для улучшения их технологических и эксплуатационных параметров

Согласовано (Заказчик): _____

Подп. и дата										Арт.				
Инв. № подл.	Артикул	Наименование	Высота над лотком Н, мм	Масса, кг	Изм.	Лист	N документа	Подп.	Дата	Насадка щелевая ревизионная Drive T-образная DN200	Лит.		Масса	Масштаб
	2518.2.160	Насадка щелевая ревизионная Slim Drain Drive НЩР-20.24.50-0С-T-60 арт. 2518.2.160	60	8	Разраб.	Гуров								1:5
	2518.2.180	Насадка щелевая ревизионная Slim Drain Drive НЩР-20.24.50-0С-T-80 арт. 2518.2.180	80	9,7	Пров.									
	2518.2.1100	Насадка щелевая ревизионная Slim Drain Drive НЩР-20.24.50-0С-T-100 арт. 2518.2.1100	100	11,3	Т. контр	Устинов					Лист 3		Листов	
	2518.2.1120	Насадка щелевая ревизионная Slim Drain Drive НЩР-20.24.50-0С-T-120 арт. 2518.2.1120	120	12,9										
										Сталь 3 ГОСТ 380-2005				