

Перв. примен.

Справ. №

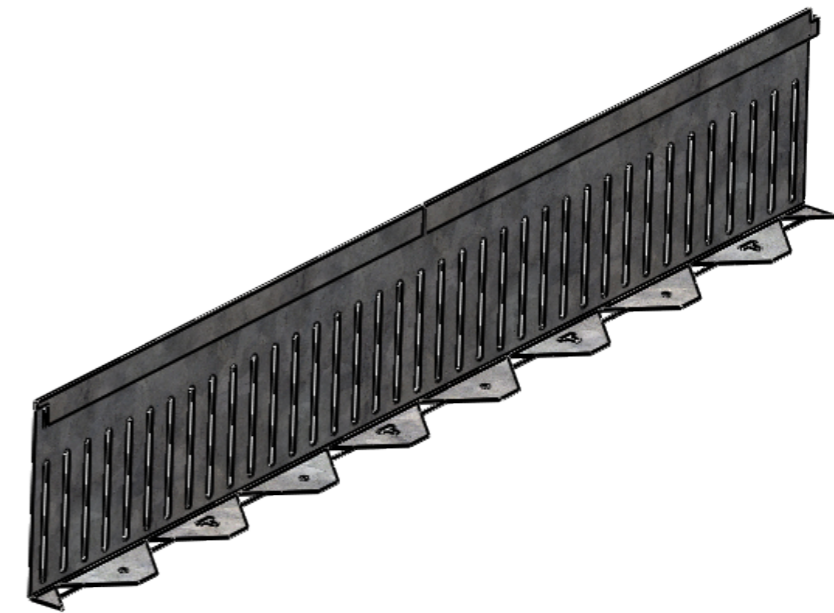
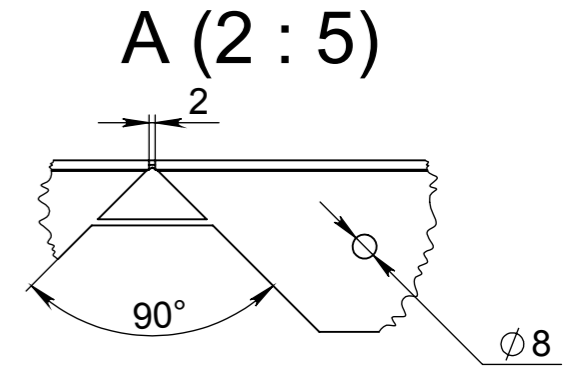
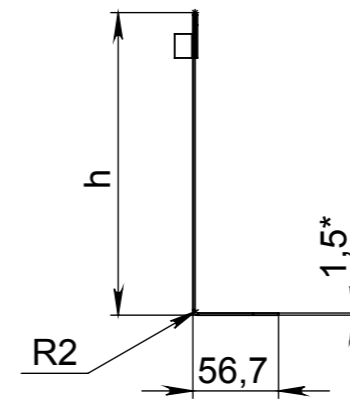
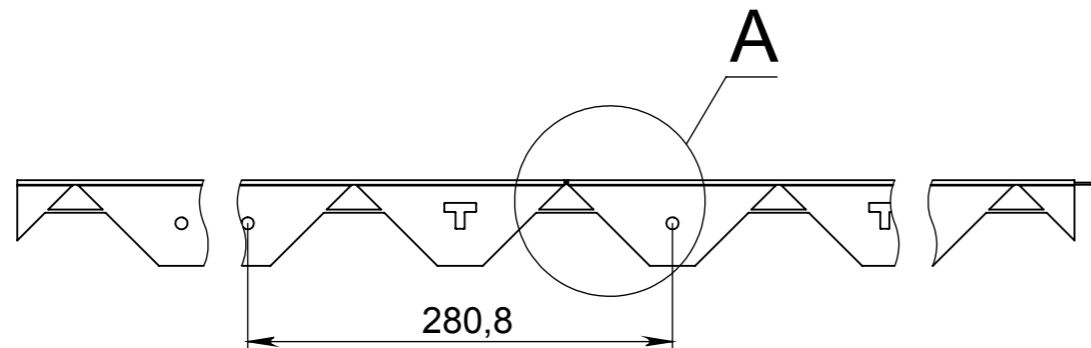
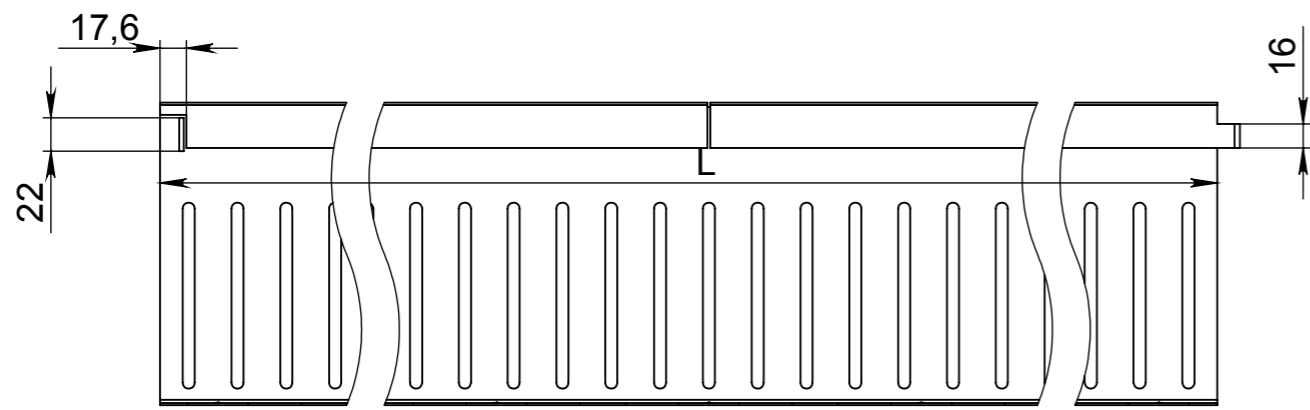
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам инв.

Подп. и дата

Инв. № подл.



Длина, L, мм	Артикул	Наименование	Высота, h, мм	Масса, кг
1200	12152061	БС-20.56, 7.120-Л-ПФ-ОС	200	3,01
	12152261	БС-22.56, 7.120-Л-ПФ-ОС	220	3,19
	12152561	БС-25.56, 7.120-Л-ПФ-ОС	250	3,44
	12152761	БС-27.56, 7.120-Л-ПФ-ОС	270	3,62
	12153061	БС-30.56, 7.120-Л-ПФ-ОС	300	3,87
1500	12162061	БС-20.56, 7.150-Л-ПФ-ОС	200	3,77
	12162261	БС-22.56, 7.150-Л-ПФ-ОС	220	3,98
	12162561	БС-25.56, 7.150-Л-ПФ-ОС	250	4,31
	12162761	БС-27.56, 7.150-Л-ПФ-ОС	270	4,52
	12163061	БС-30.56, 7.150-Л-ПФ-ОС	300	4,84
2000	12172061	БС-20.56, 7.200-Л-ПФ-ОС	200	5,03
	12172261	БС-22.56, 7.200-Л-ПФ-ОС	220	5,31
	12172561	БС-25.56, 7.200-Л-ПФ-ОС	250	5,74
	12172761	БС-27.56, 7.200-Л-ПФ-ОС	270	6,02
	12173061	БС-30.56, 7.200-Л-ПФ-ОС	300	6,45

- \* - Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$
- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
- Производитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделий для улучшения их технологических и эксплуатационных параметров.

					Арт.		
					БС-000.000.000-Л-ПФ-ОС		
					Бордюр стальной Тип L Перфорированный		
Изм	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Хахлов			28.08.2020			1:5
Пров.	Норошьян						
Т. контр	Костюшин				Лист 1	Листов 5	
Н. контр	Сорокин				Оцинкованная сталь		
Утв.	Седава				