

Перв. примен.

Справ. №

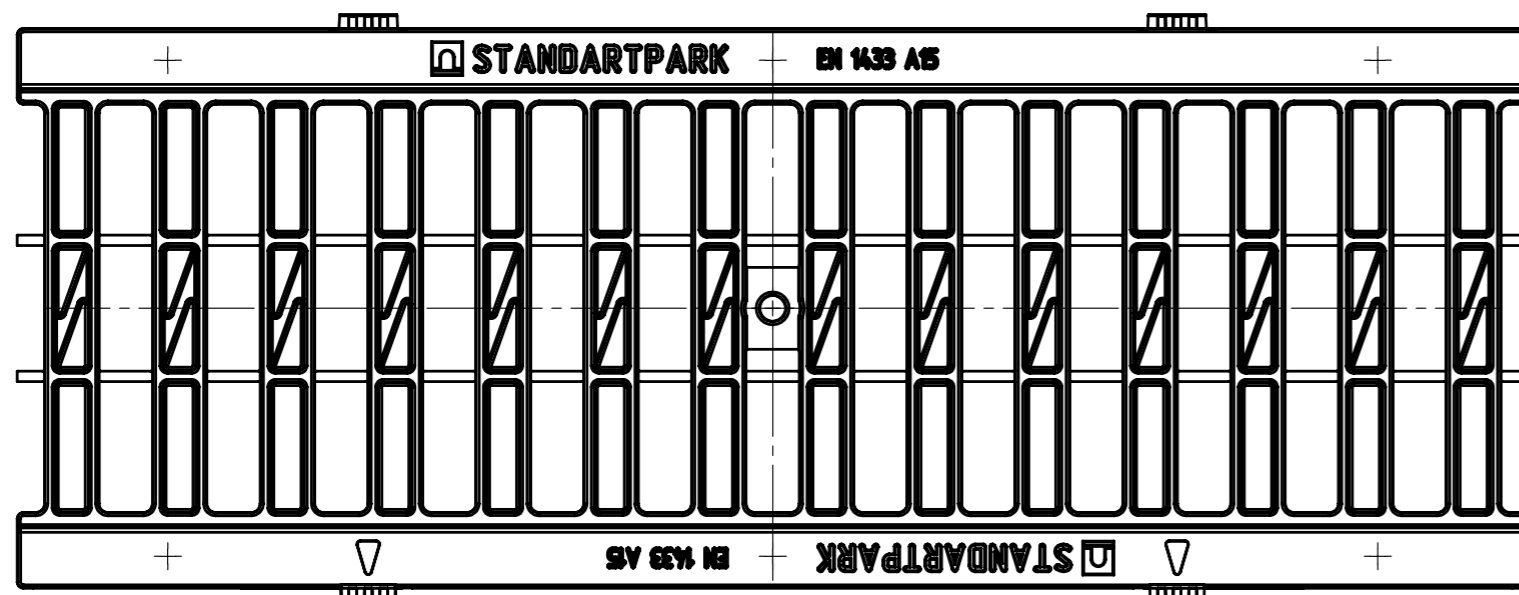
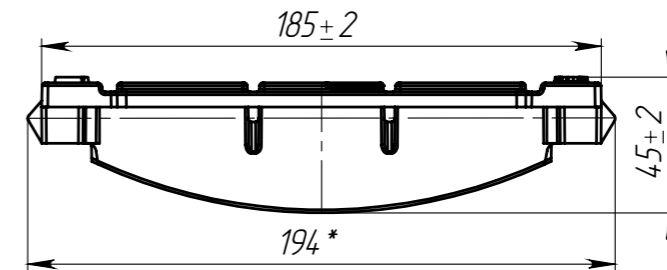
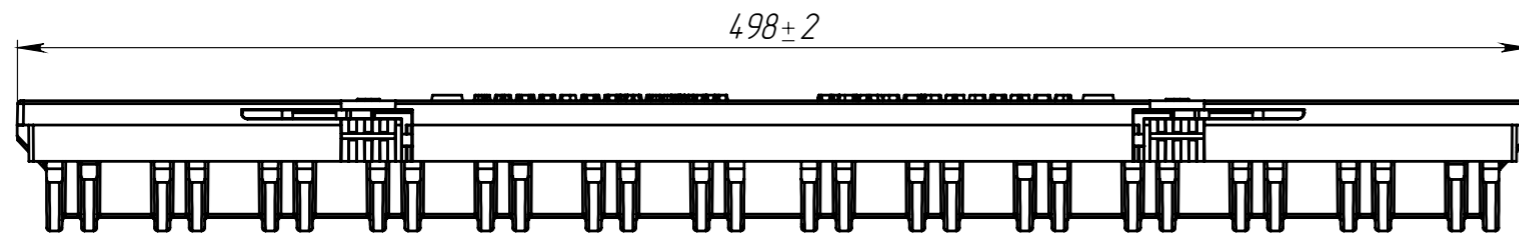
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам.инв.

Подп. и дата

Инв. № подл.



* - Размеры для справок

Параметры технологического контроля изделия

Данное изделие контролируется по двум видам: несоответствие по геометрии и несоответствующий внешний вид
При выполнении хотя бы одного из ниже перечисленных условий изделие относится к браку.

1. Отклонение контрольных размеров, указанных на чертеже, от нормативных
2. Отклонение от прямолинейности превышает 2 мм
3. Наличие недоливов
4. Расслоение материала
5. Наличие инородных тел (включений) на лицевой стороне изделия
6. Наличие на поверхности изделия белого налета ("Середро")
7. Наличие облоя, нагара
8. Отсутствие, неактуальность съемного календаря
9. Наличие трещин и сколов

№ п/п	Обозначение	Артикул	Материал	Масса, кг
1	PB-15.19.50-ПП-Я1-ЛВ	22801	Полипропилен ГОСТ 26996-86+30% мела	1,459
2	PB-15.19.50-ПП-Я2-ЛВ	22802	Гроднамид ПА6-ЛТЧ-СВ30	1,665

					PB-15.19.50-ПП-Я1/2-ЛВ			Арт.	22801/2
Изм	Лист	И документа	Подп.	Дата	Карта технологического контроля Решетка водоприемная	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Денисова Н.А.			04.02.16				1:2,5	
Пров.	Белецкий С.Л.					Лист.	Листов 1		
Т. контр	Белецкий С.Л.								
Н. контр	Запольская А.В.								
Утв.	Камышников О.А.								

