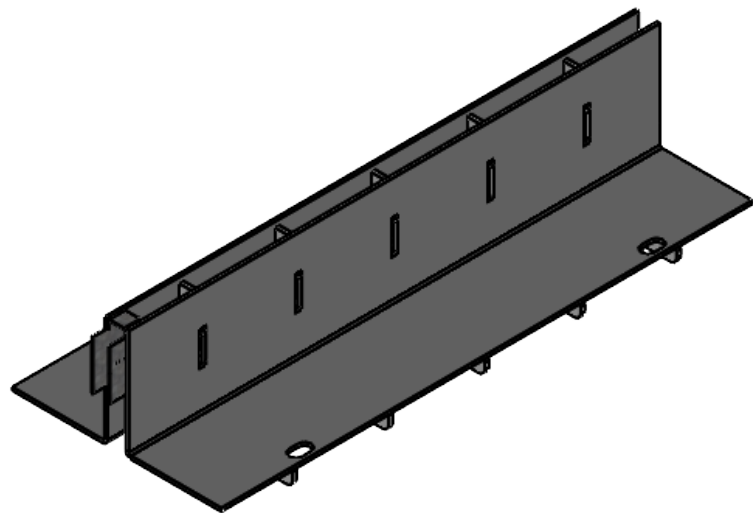
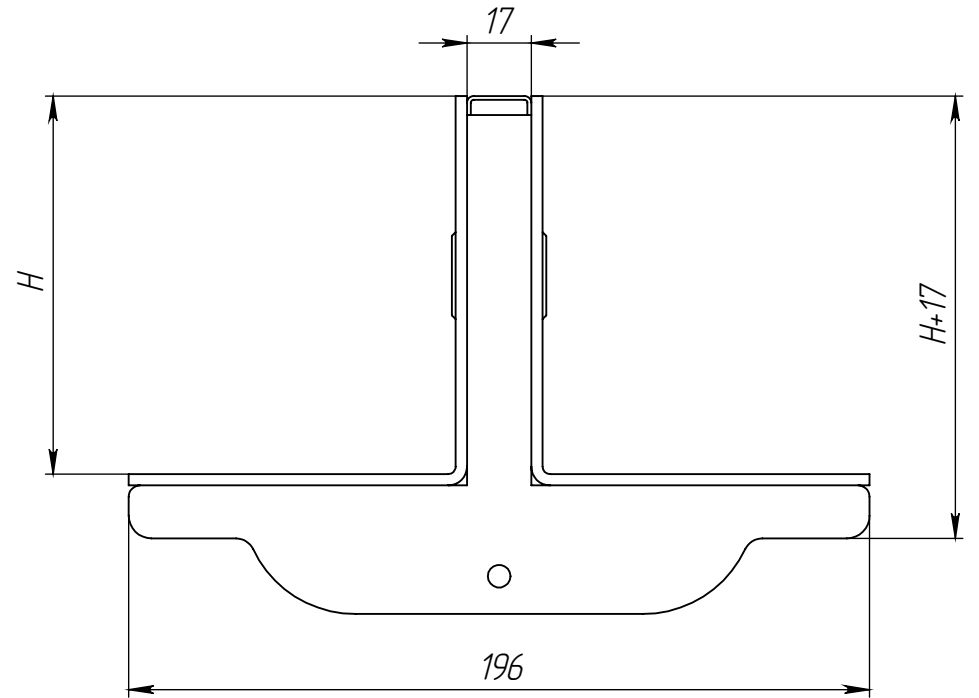
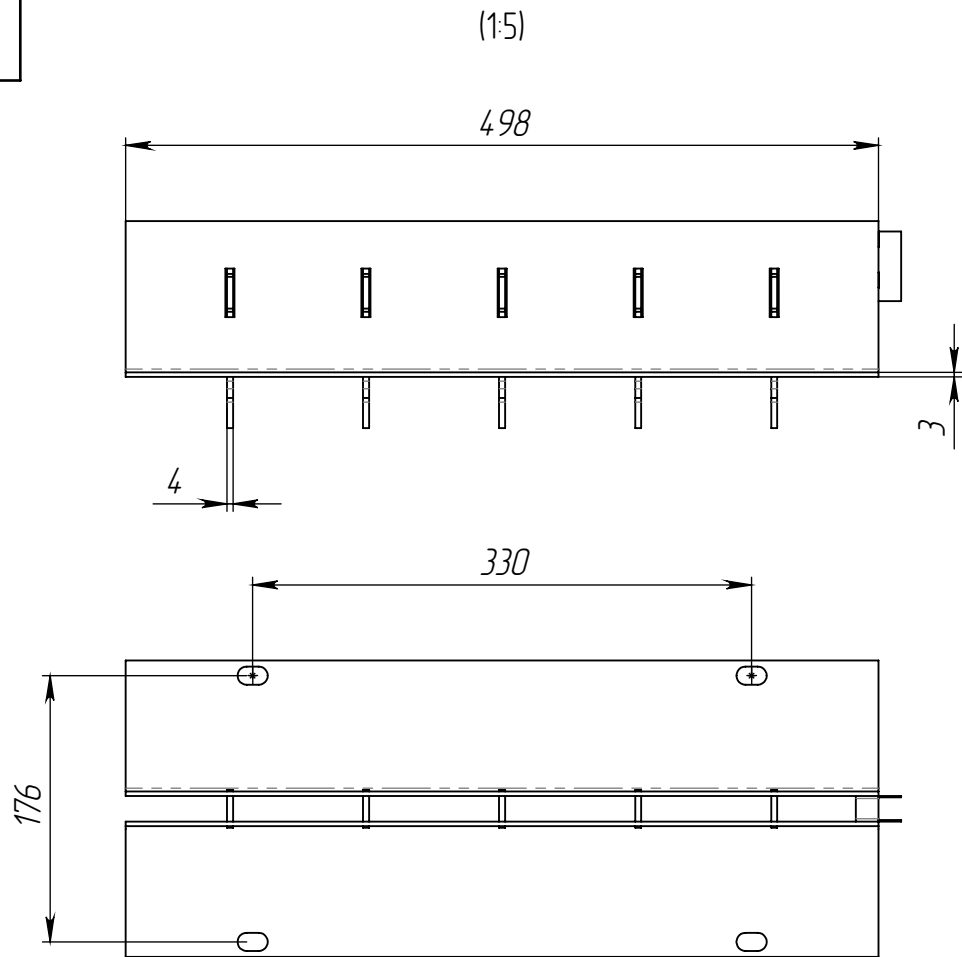


Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взаминв		Подп. и дата		Инв. № подл.	



- * – Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров $H16, h16, \pm \frac{IT16}{2}$
- После изготовления изделие подвергнуть горячему цинкованию по ГОСТ 9.307-2021. Наплывы сварки и цинка в местах стыковки лотков недопустимы
- Производитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделий для улучшения их технологических и эксплуатационных параметров

Согласовано (Заказчик): _____

										Арт.		