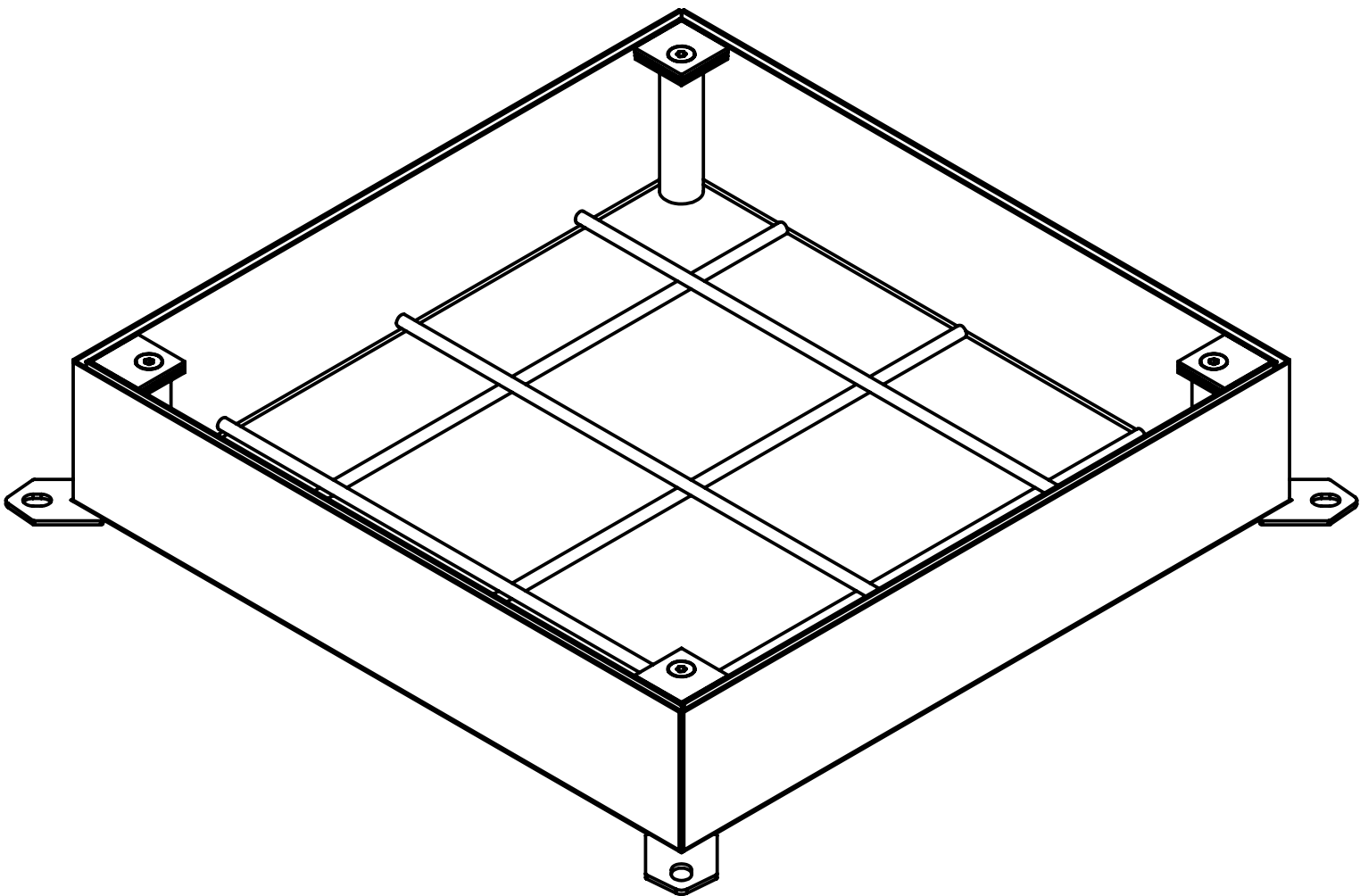
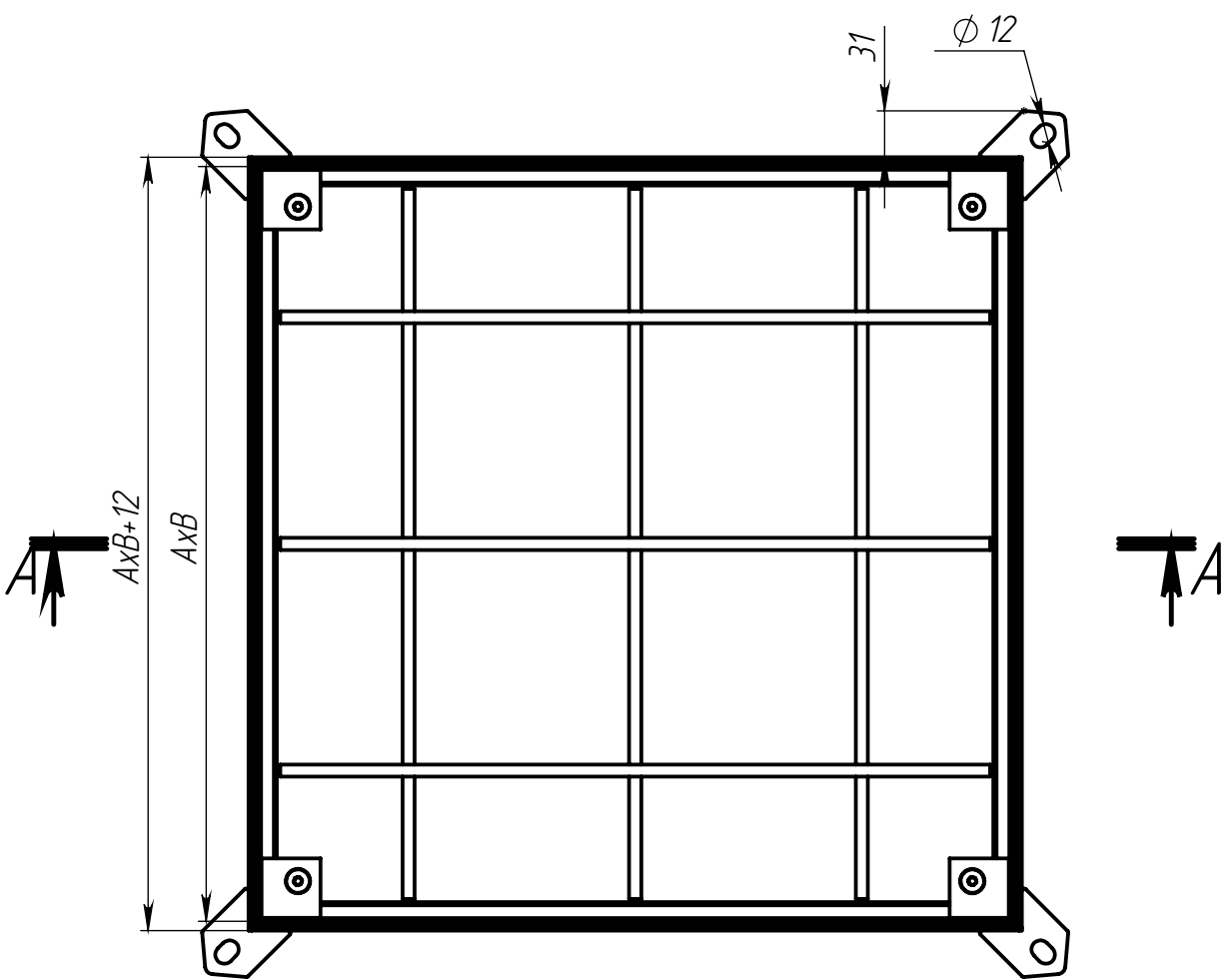
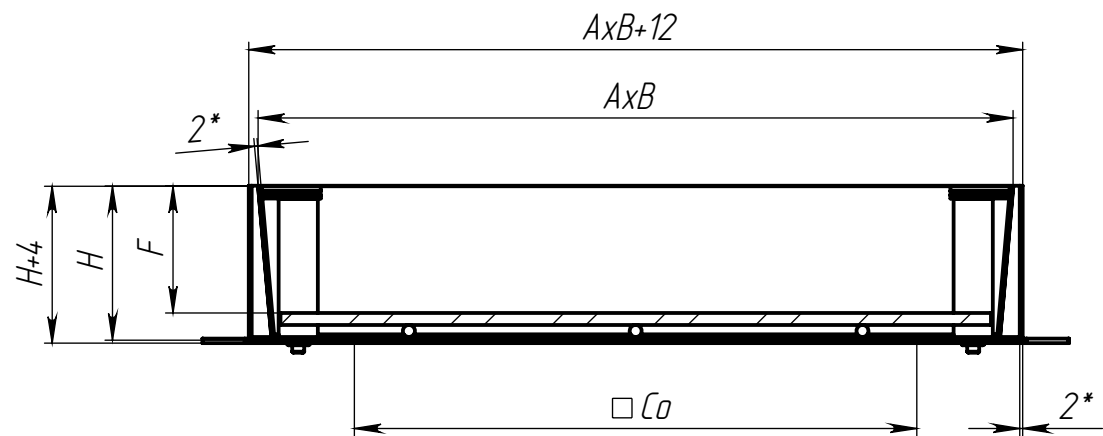


СЕЧЕНИЕ А-А (1 : 5)



1. * - Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров Н16, h16, $\pm \frac{IT16}{2}$
3. После изготовления изделие подвергнуть горячему цинкованию по ГОСТ 9.307-2021. Наплывы сварки и цинка в местах стыковки лотков недопустимы
4. Производитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделий для улучшения их технологических и эксплуатационных параметров

Согласовано (Заказчик): _____

Артикул	Наименование	АхВ, мм	Co, мм	Н, мм	F, мм	т, кг
13.50.50.10.1.1	Люк стальной ЛС-50.50.10.1.1.0.0, арт.13.50.50.10.1.1	500х500	372	100	80	14,1
13.60.60.10.1.1	Люк стальной ЛС-60.60.10.1.1.0.0, арт.13.60.60.10.1.1	600х600	472	100	80	17,7
13.70.70.10.1.1	Люк стальной ЛС-70.70.10.1.1.0.0, арт.13.70.70.10.1.1	700х700	572	100	80	22,7
13.80.80.10.1.1	Люк стальной ЛС-80.80.10.1.1.0.0, арт.13.80.80.10.1.1	800х800	672	100	80	27
13.90.90.10.1.1	Люк стальной ЛС-90.90.10.1.1.0.0, арт.13.90.90.10.1.1	900х900	772	100	80	31,7
13.100.100.10.1.1	Люк стальной ЛС-100.100.10.1.1.0.0, арт.13.100.100.10.1.1	1000х1000	872	100	80	38,3

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Люк стальной оцинкованный с полостью под заполнение			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Воржеинов			24.08.2026					т	1:5
Пров.					Оцинкованная сталь			Лист 1	Листов	
Т. контр										
Н. контр					Оцинкованная сталь					
Утв.										